



INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO w Łodzi ODDZIAŁ W KRAKOWIE

dawniej: Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego

ul. Zakopiańska 9, 30-418 Kraków
tel. +48 12 266 35 11, +48 12 266 65 22, fax +48 12 266 91 54,
oddzial@ips.krakow.pl, www.ips.krakow.pl

NIP 724-000-08-88 Konto bankowe: BANK PEKAO S. A. 77 1240 4722 1111 0000 4857 6862



IPS ŁÓDŹ

AKREDYTOWANA JEDNOSTKA
CERTYFIKUJĄCA WYROBY
OŚRODEK CERTYFIKACJI



AC 055

ZNAK IPS Wyrób Ekologiczny



AKREDYTOWANE LABORATORIA
LABORATORIUM GARBARSTWA
LABORATORIUM OBUWIA



AB 033

Instytut Przemysłu Skórzanego w Łodzi posiada
gwarancje ubezpieczeniowe TUUR WARTA S.A.,
obejmujące wydane certyfikaty, wyniki badań,
jak również pełną ochronę przekazanego nam
obektu badań.

IPS w Łodzi
ODDZIAŁ W KRAKOWIE



System
zarządzania
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105046626



członek



EUROPEAN UNION OF RESEARCH INSTITUTES FOR SHOES

JEDNOSTKA PRZYNAJĄCA
ZASTRZEŻONE ZNAKI



AMAR P.P.H.U.

ul. Mazowiecka 22, Bobrowiec
05-502 Piaseczno

Kraków, 19.03.2015.

Nasz znak: BM-4081-47/15

Sprawa: badań laboratoryjnych taśmy samoszczepnej.

Zgodnie z Państwa zleceniem z dnia 02.03.2015 wykonano badania laboratoryjne przekazanej taśmy samoszczepnej o szerokości 50 mm w kolorze czarnym.

Badania laboratoryjne przeprowadzono zgodnie z obowiązującą w IPS Oddział w Krakowie metodyką badań w zakresie uzgodnionym ze Zleceniodawcą.

Wyniki badań ocenianej taśmy porównano do zalecanych przez IPS wymagań jakościowych dla taśm samoszczepnych.

Wyniki badań przedstawiono w załączonym Sprawozdaniu z badań nr BM-023-2015.

Omówienie wyników badań

Analizując wyniki badań laboratoryjnych stwierdzono, że badana taśma samoszczepna spełnia przyjęte przez IPS Oddział w Krakowie wymagania w zakresie wytrzymałości na rozpinanie i wytrzymałości na ścinanie wzdłużne.

Z poważaniem

Z-ca Dyrektora Oddziału
ds. Badawczych

prof. nadzw. dr inż. Tadeusz Sadowski

Otrzymują:

- Adresat + faktura

- BM a/a

INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO

ul. Zgierska 73, 91-462 Łódź, skr. poczt. 9015, tel. +48 42 25 36 108, fax +48 42 657-62-75
www.ips.lodz.pl e-mail: dyr-ips@ips.lodz.pl

NIP 724-000-08-88 Konto bankowe: BANK PEKAO S. A. VI O/Łódź 33 1240 3031 1111 0000 3426 6065



INSTYTUT PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO
W ŁODZI
ODDZIAŁ W KRAKOWIE
30-418 KRAKÓW, ul. ZAKOPIAŃSKA 9

Strona: 1

Stron: 1

Sprawozdanie z badań

Identyfikacja sprawozdania

BM-023-2015

Data przyjęcia próbek do badań: 04.03.2015
Data (daty) wykonania badań: 19.03.2015
Numer przewodnika realizacji
usługi badawczej katalogowej: BM/010/2015

Data
wydania: 19.03.2015

Zleceniodawca: AMAR P.P.H.U. Andrzej Markowski
Bobrowiec 6a, 05-502 Piaseczno

Zlecenie wykonano z uwzględnieniem następujących metod badawczych: PN-EN 12242:2002 Zapięcia samoszczepne - Wyznaczanie wytrzymałości na rozpinanie; PN-EN 13780:2005 Zapięcia samoszczepne – Wyznaczanie wytrzymałości na ścinanie wzdłużne

Rodzaj i liczba prób/wyrób do badań: Taśma samoszczepna,
szerokość 50 mm, kolor czarny

Rodzaj zleconych badań: wytrzymałość na rozpinanie, wytrzymałość na ścinanie wzdłużne, przed i po zmęczeniu 10000 cykli


Oznaczenie próbki: BM-60004/3/10-M-P-020

Wyniki badań:


L.p.	Rodzaj wskaźnika	Jedn. miary	Wynik	Wymagania wg IPS Oddział w Krakowie	Metodyka badań
1.	Szerokość efektywna	mm	45	wg uzgodnień	PN-EN 12240:1999
2.	Wytrzymałość na rozpinanie				
	- przed zmęczeniem	N/cm	2,0	min. 1,7	PN-EN 12242:2002
	- po zmęczeniu 10000 cykli		1,8	-	
3.	Wytrzymałość na ścinanie wzdłużne				
	- przed zmęczeniem	N/cm ²	10,6	min. 8	PN-EN 13780:2005
	- po zmęczeniu 10000 cykli		11,2	-	

Uwaga: Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do zbadanych prób.

Opracowała: mgr Bogusława Jamrozik
(imię i nazwisko)



.....
(podpis)

Sprawdził/a: mgr inż. Izabela Wierzbicka
(imię i nazwisko)


mgr inż. Izabela Wierzbicka
(podpis, pieczęć)

ZATWIERDZAM

19.03.2015


Z-ca Dyrektora Oddziału
ds. Badawczych
.....
(DATA, PODPIS, PIECZĘĆ)

prof. nadzw. dr inż. Tadeusz Sadowski

Załącznik nr 4

ZJ-G-B-03/04

Niniejsze sprawozdanie nie może być kopiowane inaczej, jak tylko w całości